(54) MANUFACTURE OF TEMPERATURE-SENSITIVE ELEMENT MATERIA

(11) 2-129974 (A)

(43) 18.5.1 (19) JP

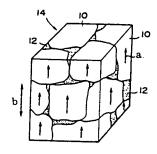
(21) Appl. No. 63-282983 (22) 9.11.15

(71) FUJI ELELCTROCHEM CO LTD (72) TERUO KIYOMIYA(3)

(51) Int. Cl<sup>5</sup>. H01L37/04,C22C1/04,G01K1/00

**PURPOSE:** To achieve high density and improved orientation properties by adding metal fine grain powder to a pin rearray type ferromagnetic substance with a low transition temperature band.

CONSTITUTION: A mixed particle between a fine grain powder consisting of a spin rearray type ferromagnetic substance 10 whose transition temperature band is lower than room temperature (approximately 25°C) and a metal fine grain powder expressed by R', M', and z. (R': a rare-earth element, M': Al, Si, V, Fe, Co, and Mo,  $4.4 \le Z' \le 5.5$ ) is formed at room temperature within magnetic field. After that, the transition temperature band is shifted to a higher temperature side by sintering to form a temperature-sensitive magnetic body 14 where the direction of the axis of easy magnetization becomes parallel to the direction of C axis of crystal exceeding room temperature. The mixture ratio of the metal fine grain powder 12 is 0.01-0.60mol in reference to a spin rearray type ferromagnetic substance 101mol. It achieves high-concentration and improved-orientation properties.



a: c-axis direction, b: external magnetic field H

(54) DEVICE FOR DRIVING PIEZOELECTRIC ACTUATOR

(11) 2-129975 (A)

(43) 18.5.1990 (19) JP

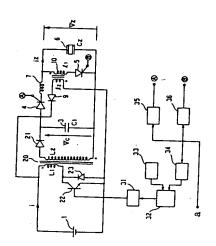
(21) Appl. No. 63-283394 (22) 9.11.1988

(71) NIPPON DENSO CO LTD (72) YASUFUMI YAMADA(3)

(51) Int. Cl<sup>5</sup>. H01L41/09

PURPOSE: To enable needs to be met easily even if a high-speed response and high energy are requested in control of the amount of displacement of a piezoe-lectric element by supplying a charge to the piezoelectric element after a specified amount of energy is charged to a capacitor.

CONSTITUTION: Charge energy for expanding a piezoelectric element 6 is controlled by a plurality of pulse signals, These pulse signals charge a specified energy charge at a capacitor 3 and the charge of the capacitor 3 increases in response to the number of pulse signals. Then, after the total energy charged to the capacitor 3 reaches the level for expanding the piezoelectric element 6, charge stored at the capacitor 3 is supplied to the piezoelectric element 6. Thus, it becomes easy to satisfy the needs even if high-speed response and high energy are required for the control of the amount of expansion of the piezoelectric element 6.



a: piezo-actuator ON signal

(54) MICROWAVE LASER DEVICE

(11) 2-129976 (A) (43) 18.5.1990 (19) JP

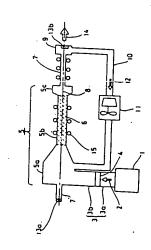
(21) Appl. No. 63-282455 (22) 10.11.1988

(71) TOSHIBA CORP (72) HIDEOMI TAKAHASHI(3)

(51) Int. Cl<sup>5</sup>. H01S3/036,H01S3/09,H01S3/097

PURPOSE: To enable an effective laser excitation to be made by connecting a microwave shield pipe to a discharge part so that the axis may be the same as laser optic axis and then discharging laser gas through the microwave shield pipe.

CONSTITUTION: A microwave power 2 radiated from a microwave oscillator 1 is allowed to incide a discharge part 5 where low-pressure laser, gas is encapsulated through a barrier 4, a glow discharge 6 is formed here, and a laser gas 12 which is circulation-driven within the discharge part 5 is discharge-excited. With laser gas which is discharged and excited excitation energy is shifted from N<sub>2</sub> to CO<sub>2</sub> while passing through a microwave shield pipe 7. The microwave shield pipe 7 is formed longer with a small diameter as compared with the wave length of microwave so that it take much time form laser gas to pass through. Thus, since stagnation time of laser gas within an optic resonator becomes longer, excitation energy of CO<sub>2</sub> molecule is shifted effectively to laser beam. Thus, an effective laser excitation can be made.



13a: total reflection mirror, 5a: introduction part, 5b: conductive wave pipe discharge part, 15: cooling pipe, 8: laser optic axis, 13b: semi-transmission mirror, 14: laser beam, 11: blower, 10: laser gas circulation piping

## ⑩日本国特許庁(JP)

# 母 公 開 特 許 公 報 (A) 平2-129976

Sint. Cl. 3

識別記号

庁内整理番号

每公開 平成2年(1990)5月18日

H 01 S 3/036

7630-5F 7630-5F H 01 S 3/03 3/09

J Z×

審査請求 未請求 請求項の数 1

(全5頁)

# **②発明の名称** マイクロ波レーザ装置

②特 顕 昭63-282455

❷出 願 昭63(1988)11月10日

母亲明者 高橋 秀臣 神奈川県川崎市川崎区浮岛町2番1号 株式会社東芝浜川 崎工場内

⑫尧 明 者 寺 井 清 寿 神奈川県川崎市川崎区浮島町2番1号 株式会社東芝浜川

崎工場内

岭工場内

**⑫発 明 者 玉 川 徹 神奈川県川崎市川崎区浮島町2番1号 株式会社東芝浜川** 

崎工場内

⑪出 顧 人 株式 会 社 東 芝 神奈川県川崎市幸区堀川町72番地

**®代理 人 弁理士 則近 憲佑 外1名** 

最終頁に続く

#### 明相書

#### 1. 発明の名称

マイクロ波レーザ装置

#### 2. 特許請求の範囲

真空容器内にレーザ媒質ガスを低ガス圧で封入し、このガスを放電部に循環させ、前記放電部の外部に配設したマイクロ被電源よりマイクロ波を供給して放電させ、レーザ媒質ガスを励起するマイクロ波レーザ装置において、

前記放置部に、マイクロ波シールド管をその触がレーザ光軸と同一となるように接続し、前記マイクロ波シールド管を介してレーザガスを排出するように構成したことを特徴とするマイクロ波レーザ装置。

#### 3. 発明の詳緯な説明

[発明の目的]

(産業上の利用分野)

本発明は、マイクロ波放電励起を行うマイクロ波レーザ装置に関するものである。

(従来の技術)

この様な問題点を解決するために、Appli. Phys.Lett..37(8),p673 (1980)に、第4図に示した様なマイクロ波 レーザ装置が提案されている。即ち、第4図において、レーザガス31は放電部の上部入口32より高圧で供給され、誘電体から構成されたノズル

33を通過すると共に高速となり、ガス圧力が低 下する。一方、放電励起に用いられるマイクロ波 34は、図中左方より導波管35によって供給さ れ、マイクロ波を透過する圧力隔壁36を通して レーザ放電部41に供給される。

ここで、シーザ放電部41の空間の内、ノズル 33の前方の空間37は高圧力であるため、空間 37においては放電は発生しない。一方、ノズル 33の後方の空間38においてはガス圧力が低下 するので、この部分にマイクロ波放電が発生する。 この部分での放電は低ガス圧中での放電であるた め一様となり、レーザ放電部41の下流側に配設 された光共振器39により、マイクロ波で励起さ れたレーザガス中を通るレーザ光が増幅発振され る。また、排出ガス40は冥空ポンプによって、 図中右方へ排出されている。

#### (発明が解決しようとする課題)

しかしながら、上記の様な構成を有する従来の マイクロ波レーザ装置においては、以下に述べる 様な解決すべき課題があった。

して、レーザ出力が低下するという欠点もあった。 本発明は以上の欠点を解消するために提案され たもので、その目的は、通常のガス圧力(20~ 200丁の「「」で一様なグロー放電が得られ、 また、レーザ媒質ガスの光共振器内における潮留 時間を高めることにより、効果的なレーザ励起を 行うことのできるマイクロ波レーザ装置を提供す ることにある。

#### [発明の構成]

# (課題を解決するための手段)

本発明は、真空容器内にレーザ媒質ガスを低力 ス圧で封入し、このガスを放電部に循環させ、前 記放電部の外部に配設したマイクロ波電源よりマ イクロ波を供給して放電させ、レーザ媒質ガスを 励起するマイクロ波レーザ装置において、前記放 電部に、マイクロ波シールド管をその軸がレーザ 光軸と同一となるように接続し、前記マイクロ波 シールド管を介してレーザガスを排出するように **係成したことを特徴とするものである。** 

(作用)

即ち、直圧で供給されたレーザガス31を、ノ ズル33を通して断熱膨脹させ、そのガス圧力を 低下させるため、レーザガスの全量を排気するた めの真空ポンプが必要となる。また、真空ポンプ の排気動力が多大となり、装置の大型化を招き、 全体としてのレーザ発振効率が極端に低下してし まうという欠点があった。

また、レーザガスの流れと光輪とが直交してい るため、励起されたレーザガスの光共振器内にお ける滞留時間が短く、レーザ励起効率が低下する といった欠点があった。この様な欠点は、光路長 が長く、複数回折返すことによって放電部に複数 本の光路を取れる大形レーザにおいては余り問題 とならないが、放電部における光路が1本で、且 つ、ビームの小さい小形レーザにおいては大きな 問題となっていた。

. さらに、前記欠点を解消する目的で、光共振器 内の潴留時間を大きくすると、レーザガスの流速 が低下し、ガス温度が上昇してしまい、シーザ励 起効率が低下するだけでなく、アーク段界が低下

本発明のマイクロ波レーザ装置によれば、放電 邵内で励起されたレーザガスは、マイクロ波シー ルド管を通って外部に排出されるので、レーザガ スの光共振器内における滞留時間が長くなり、N 2 分子からCO2 分子への励起エネルギーの移行 が効果的に行える。

#### (実施例)

以下、本発明の一実施例を第1回に基づいて具 体的に説明する。

木実施例においては、第1図に示した様に、マ イクロ波発振器1から送出されたマイクロ波電力 2が導波管3内に放射されるように構成されてい る。この導波管3内には隔壁4が設けられ、導波 管3をマイクロ波発振器側3aと、マイクロ波放 電管側3bとに区画している。また、前記マイク 口波放電管側の導波管3bには、放電部5が接続 されている。この放電部与は導入部与a、導波管 放電部5D、端部5Cから構成され、前記導波管 放電部50はその断面積が導入部5a及び機部5 Cに比べて小さくなるように構成されている。さ らに、前記ができる。 が関係である。 では、では、では、では、では、できる。 のでは、では、できる。 のでは、できる。 のできる。 のでできる。 のでできる。 のできる。 のできる。 のできる。 のできる。 のできる。 のできる。 のでできる。 のでできる。 のでできる。 のでで。 のでで、 のでできる。 のでででででできる。 のででででででででででででででででででででででででででででででで

この様な構成を有する本実施例のマイクロ波レーザ装置においては、以下に述べるようにしてレーザガスを放電励起する。即ち、マイクロ波発振器1より放射されたマイクロ波電力2は、隔壁4を介して通常数10Torr程度の低圧レーザガスの封入された放電部5に入射し、ここでグロー

いるので、その内部において電波潰れを起こすこ とはない。

この様に、本実施例によれば、マイクロ波のエネルギーが効果的に導波管放電部に注入され、一様なグロー放電が形成される。また、レーザガスの光共振器内における滞留時間を長くすることがきるので、マイクロ波シールド管内部において放電助起エネルギーの移行をスムーズに行うことができ、効率的なレーザ光の増幅発振を行うことができる。

なお、本発明は上述した実施例に限定されるものではなく、第2回に示した様に、角形導液管20の長手方向にマイクロ波シールド管21a。21bを2本配設しても良い。この場合、放電部内には2本のレーザ光が通るが、角形導波管内におけるマイクロ波の電磁界は第3図に示した様になっているため、2本のレーザ光は電界強度の強っているため、2本のレーザ励起を行うことができる。

また、第1図及び第2図に示した実施例におい

放電 6 を形成し、放電部内部に循環駆動されてい るレーザガス12を放電励起する。この様にして 放電励起されたレーザガスは、マイクロ波シール ド管7を通過する間に、N2からCO2への励起 エネルギーの移行が行われる。ところで、マイク 口波シールド管7は、レーザガスが通過するのに 時間がかかるように、マイクロ波の波長に比べて 十分小さい直径で、また、十分長く形成されてい る。そのため、レーザガスの光共振器内における 潜留時間が長くなるので、CO2 分子の励起エネ ルギーは効果的にレーザ光に移行され、端部に設 けられた半透過ミラー13bを介して、外部にレ ーザ出力光14が放出される。なお、導波管放電 部5 b 及びマイクロ波シールド管7の周囲に配設 される冷却管15によって、導波管放電部50及 びシールド管子が冷却されるので、レーザ上位レ ベルへの励起を効果的に行うことができる。また、 放電部5の両側に配設されるマイクロ波シールド 管7.7~は、マイクロ波の波長に比して十分に 小さい直径を有し、また、十分に長く構成されて

ては、放電部の断面積を小さく構成しているが、 従来の放電部にマイクロ波シールド管を配設して も、シールド管内部におけるレーザガスの滞留時 間を長くすることができ、放電励起エネルギーの 移行をスムーズに行うことができる。

### [発明の効果]

以上述べた様に、本発明によれば、放電部にマイクロ波シールド管をその軸がレーザ光軸と同一となるように接続し、このマイクロ波シールド管を介してレーザガスを外部に排出するように構成するという簡単な手段によって、レーザ媒質内における滞留時間を高めることにより、効果的なレーザ放起を行うことのできる。

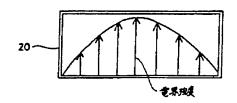
#### 4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明のマイクロ波レーザ装置の一実施例を示す構成図、第2図は本発明の他の実施例を示す斜視図、第3図は一般の角形導波管内における電界分布を示す図、第4図は従来例の主要部を示す断面図である。

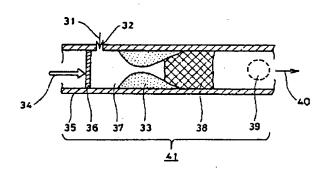
1 …マイクロ波発振器、2 …マイクロ波電力、3 …導波管、4 … 隔壁、5 … 放電部、5 a … 導入部、5 b … 導波管放電部、5 c … 端部、6 … グロー放電、7・7 1 …マイクロ波シールド管、8 …レーザ光軸、10 …レーザガス、13 a …全反射管、11 … 送風機、12 …レーザガス、13 a …全反射管、21 a . 21 b …マイクロ波シールド管、31 …レーザガス、32 …上部入口、33 … ノズル、34 …マイクロ波、35 … 導波管、39 …光共振器、40 … 排出ガス、41 …レーザ 放電部。

代理人弁理士 則近 惡伤 商 弟子丸 健

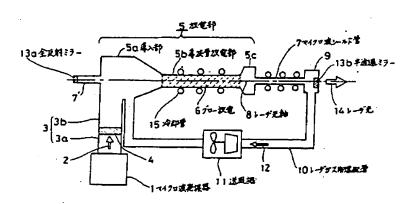
#### ex 3 55



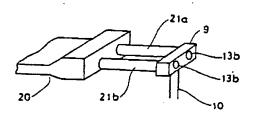
**35** 4 37



**45.** 1 50



無 2 等



# 持開平2-129976 (5)

第1頁の続き

®Int. Cl. ⁵

識別記号

庁内整理番号

H 01 S

3/09 3/097

7630-5F 3/097 H 01 S

Z